



EP 117 TRICOMPONENTE

Rivestimento epossidico tricomponente MARCATURA CE EN 13813 (SR- B2,0)

DESCRIZIONE

EP 117 TRICOMPONENTE è un prodotto formato da:

- componente A: dispersione acquosa di prepolimeri epossidici liquidi, additivi e cariche speciali;
- componente B: dispersione acquosa di poliammine di copolimerizzazione e additivi;
- componente C: polvere cementizia. E' un prodotto studiato appositamente per realizzare rasature caratterizzate da elevatissima capacità aggrappante (soprattutto su supporti umidi e piastrellati) e adatte a resistere anche in condizioni di umidità in spinta negativa.

CAMPO DI IMPIEGO

L'impiego di **EP 117 TRICOMPONENTE** si differenzia a seconda del tipo di fondo di posa e del tipo di intervento da effettuare.

Tipo di fondo: il fondo ideale è costituito da calcestruzzo gettato in opera, prefabbricato, intonaci a sabbia e cemento, superfici già piastrellate, anche in presenza di umidità, quando questa non sia in percentuale così elevata da impedire la maturazione del polimero.

Tipi di intervento:

come rasatura di fondo per superfici verticali ed orizzontali destinate al trattamento successivo con resine;
su pavimenti in calcestruzzo quando si debba ricostruirne lo strato di indurente superficiale, soprattutto in esterni;
su pavimenti in calcestruzzo quando si debbano risarcire piccole buche o imperfezioni di finitura, ecc. , anche in presenza di umidità del fondo;
armato con rete di vetro, viene usato come rasatura del fondo di pavimenti in resina, in presenza di pericolo di risalita di umidità dal sottofondo;
su strutture di piscine, con o senza armatura in vetro, come rasante per pareti e fondo, prima dell'incollaggio delle piastrelle, in presenza di umidità dal sottofondo.

VANTAGGI

- prodotto di facile applicazione
- versatile per i suoi diversi utilizzi

Preparazione della superficie

Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana, in particolare quando si debba intervenire su superfici che, in esercizio, potranno essere interessate da fenomeni di spinta negativa a causa dell'umidità. In base alle condizioni in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare:

- lavaggio con acqua calda a pressione;
- lavaggio acido;
- carteggiatura;
- molatura a diamante;
- scarificazione;
- pallinatura.

In questo modo saranno rimossi polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei.

Le depressioni e le incoerenze della superficie di profondità superiore a 5÷10 mm devono essere risarcite con **RESTOFIX**.

Preparazione del prodotto:

versare **EP117 TRICOMPONENTE** comp. B nel comp. A e mescolare bene con mescolatore professionale a basso numero di giri;

versare il comp. C nella miscela così ottenuta e mescolare bene fino ad ottenere un impasto perfettamente omogeneo;

in caso di necessità, è possibile diluire la miscela di comp. A + comp. B con il 5÷10% in peso di acqua, prima dell'aggiunta della polvere, allo scopo di ottenere uno spessore di rasatura finissimo (normalmente questo tipo di variante si usa nell'ultima mano di finitura); **Posa del prodotto**

Rasatura normale:

applicare sul supporto una mano di **CONSOLIDANTE EP 117** opportunamente diluito con acqua in quantità pari a 4÷5 volte il peso iniziale del prodotto;

dopo mezz'ora e comunque prima di 6 ore, applicare una prima mano di **EP 117 TRICOMPONENTE** con frattone in acciaio 48x10 cm, inserendo una rete di armatura, se previsto in progetto;

il giorno dopo applicare una o due mani di finitura, a seconda del grado di lisciatura e perfezione superficiale richiesto.

Ricostruzione della superficie di un pavimento industriale.

Normalmente questa operazione viene eseguita dopo l'asportazione completa o parziale dello strato superficiale di indurente al quarzo (da effettuare preferibilmente con una scarificatrice) e consiste in:

applicare sul supporto una mano di **CONSOLIDANTE EP117** opportunamente diluito 4 con acqua in quantità pari a 4÷5 volte il peso iniziale del prodotto;

dopo mezz'ora e comunque prima di 6 ore, applicare una prima mano di **EP 117 TRICOMPONENTE** con frattone in acciaio 48x10 cm circa il 50 % in peso di sabbia di quarzo 0,3÷0,8 mm;

il giorno dopo (a temperatura ambiente), applicare una seconda mano di impasto, caricato con il 50% di sabbia di quarzo 0,1÷0,3 mm;

il giorno dopo ancora, applicare una terza mano di prodotto puro, senza aggiunta di sabbia di quarzo;

se richiesto, rifinire la superficie con una mano di **RIVEPOX** diluito a piacere con

acqua, applicato con spruzzo airless, allo scopo di uniformare il colore della superficie trattata.

Consumi

nella rasatura normale: 1,0÷1,5 kg/m²;

nella ricostruzione dello strato indurente: 2 kg/m²;

nella rasatura normale con armatura in rete di vetro da 160 gr/m²: 2,0÷2,5 kg/m²

DATI TECNICI

Caratteristiche

DATI APPLICATIVI (α +23°C e 50% U.R.)

rapporto A : B : C	---	1,0 : 0,8 : 2,0
massa volumica (A+B+C)	g/cm ³	1,5 ± 0,1
pot-life	min	90 ± 10
temperatura di applicazione	°C	+8 ÷ +35

PRESTAZIONI FINALI

tempo essiccazione superficiale, UNI 8904	ore	6 ± 1
tempo di minima maturazione	giorni	> 7
carico a flessione, ISO 178	MPa	45 ± 15
carico in compressione, UNI 4279	MPa	98 ± 10
impermeabilità all'acqua, UNI 8202-21	KPa	> 500
permeabilità vapore d'acqua, DIN 52615	μ	6000 ± 500
forza di adesione, UNI EN 13892-8	MPa	> 3

Confezioni e conservazione

Confezioni 9,5 kg (A+B+C)

Conservazione comp. A e B: 24 mesi negli imballi originali, in luogo coperto e asciutto, a temperatura tra +5°C e +30°C; teme il gelo. comp. C: 12 mesi negli imballi originali, in luogo coperto e asciutto, a temperatura tra +5°C e +30°C; teme l'umidità.

AVVERTENZE

Non usare con temperature inferiori a +8°C.

Sospendere l'applicazione dopo 90 minuti dalla miscelazione dei componenti del prodotto.

Non aggiungere acqua dopo la preparazione dell'impasto anche in caso di addensamento del prodotto durante la stagione calda.

Leggere la scheda di sicurezza.

Emissione: 10/02/2018

Pag. 3 DI 3

Le indicazioni contenute nel presente prospetto tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi applicative, sulle quali non abbiamo responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse.



z.i. Nord Loc. Istrago – via Valcellina, 2633097-Spilimbergo (PN)-Italy
www.phoenix-edilizia.com info@phoeni-edilizia.com

telefono – **0427 615102** fax – **0427 615103**