



UNA CASA BELLA, LA TUA.

STUCCO EPOSSIDICO

Stucco epossidico bi-componente, tixotropico, per la sigillatura di crepe e giunti e per riparazioni su materiali per edilizia

DESCRIZIONE

STUCCO EPOSSIDICO è uno stucco/adesivo epossidico bi-componente in pasta dotato delle seguenti caratteristiche in fase di applicazione:

- comportamento tixotropico;
- esente da solventi;
- rapporto di miscelazione intelligente;
- colore diverso dei due componenti per la verifica immediata dell'omogeneità dell'impasto A+B;
- consistenza morbida e modellabile per una facile applicabilità alla superficie;

Una volta raggiunta la maturazione, **STUCCO EPOSSIDICO** manifesta:

- forte adesività alle superficie edili più comuni ed elevata resistenza allo strappo (pull-off);
- elevata resistenza a compressione;

Grazie alla sua particolare formulazione, **STUCCO EPOSSIDICO** è levigabile dopo sole 24 ore dall'applicazione.

CAMPO DI IMPIEGO

STUCCO EPOSSIDICO è indicato per:

- la realizzazione di "cuciture a barrotti fissi" per eliminazione di crepe e giunti su massetti e calcestruzzo;
- la stuccatura di piccole fessure su pavimenti e pareti;
- l'incollaggio di parti edili di piccole dimensioni;
- incollaggi di vario genere su metallo, muri, pietre naturali, ferro e legno;
- la riparazione di mobili in legno, MDF o truciolare e/o la ricostruzione di parti mancanti;
- la sigillatura di fughe su superfici piastrellate.

VANTAGGI

STUCCO EPOSSIDICO si presenta in una confezione compatta ed ergonomica che facilita l'impasto;

- ha rapporto di impasto 1:1 sia in peso sia in volume (facile dosabilità);
- nella preparazione di A+B, l'uniformità del colore corrisponde all'omogeneità dell'impasto.

Grazie a queste caratteristiche del prodotto, si possono realizzare facilmente piccole quantità d'impasto A+B anche per semplice mescolazione manuale dei due componenti.

- **STUCCO EPOSSIDICO** è fixotropico, per cui non cola in verticale per spessori di applicazioni fino a 1 cm;
- manifesta ottima adesione ai supporti metallici;
- è molto tenace come adesivo;
- grazie alla sua particolare composizione chimica non ritira in fase di reticolazione;
- è agevolmente levigabile con carta o rete abrasiva.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Aprire i barattoli dei due componenti.
- Versare il Comp.B nel Comp.A;
- Miscelare i due componenti fino ad ottenere una pasta di colore grigio uniforme.
- La presenza di striature invita ad una migliore miscelazione.
- In caso di utilizzo parziale della confezione, prelevare in un contenitore di servizio una quantità uguale dei due componenti (rapporto di reticolazione 1:1 sia in volume sia in peso) e miscelare fino all'omogeneità.

APPLICAZIONE

- Per eseguire "cuciture"
- Preparare degli spezzoni di 30 – 50 cm di tondino in acciaio corrugato di diametro 8 – 10 mm.
- Con mola diamantata realizzare ortogonalmente alla crepa dei tagli profondi circa 2 – 3 cm, di larghezza e lunghezza idonee alle dimensioni del tondino e distanziati l'uno dall'altro di circa 50 cm.
- Aspirare accuratamente la polvere dalle scanalature.
- Colare STUCCO EPOSSIDICO nelle scanalature fino a riempirle per metà circa.
- Inserire i tondini e ricoprirli con STUCCO EPOSSIDICO.
- Regolare il livello di STUCCO EPOSSIDICO con una spatolina.

- Come stucco
- Applicare con spatola da stucco liscia.
- Rimuovere il più possibile le sbavature di prodotto.
- Attendere almeno 24 ore prima di carteggiare.

- Come adesivo
- Applicare uno strato di STUCCO EPOSSIDICO su entrambe le superfici d'incollaggio (doppia spalmatura).
- Verificare che l'adesivo abbia ben bagnato la superficie e sia penetrato nelle rugosità.
- Effettuare l'incollaggio.
- Mantenere in posizione per almeno 2 ore (a +23°C e 50%UR). Temperature superiori a +23°C velocizzano la maturazione dell'adesivo.

Consumi

1 kg di STUCCO EPOSSIDICO sviluppa un volume di circa 0,67 L.

Nell'utilizzo come stucco, per realizzare 1 mm di spessore si consumano circa 1,5 kg/m².

DATI TECNICI

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,48 ± 0,05
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,50 ± 0,05
Densità a 23°C (Miscela A+B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,50 ± 0,04
Viscosità dinamica apparente Brookfield (23°C / 50% UR; spindle ASTM#7, 10 giri/min), EN ISO 2555	mPa·s	700'000 ± 10'000
Colore (Componente A)	-	Bianco
Colore (Componente B)	-	Nero
Colore dell'impasto	-	Grigio (circa RAL 7044)
Aspetto (Componente A)	-	Pasta
Aspetto (Componente B)	-	Pasta
Aspetto (miscela A+B)	-	Pasta tixotropica
Residuo secco (A+B, 125°C, 3 ore), ISO 3251	-	(99,80 ± 0,02)%
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	1 : 1
Rapporto di miscelazione in volume (A:B)	-	1 : 1
Temperatura di applicazione	°C	Da +5 a +30
Pot-life (termometrico), 1 kg di A+B, da +5°C a +40°C, EN ISO 9514	min	140 ± 20
Pot-life (termometrico), 1 kg di A+B, da +10°C a +40°C, EN ISO 9514	min	80 ± 15
Pot-life (termometrico), 1 kg di A+B, da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	25 ± 5
Pot-life (termometrico), 1 kg di A+B, da +27°C a +40°C, EN ISO 9514	min	10 ± 3
Coefficiente di dilatazione termica lineare, EN 1770	1/K	(85 ± 5) · 10 ⁻⁶

Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

AVVERTENZE

- Quando si impasta STUCCO EPOSSIDICO tenere presente che il pot-life del prodotto (vedi la tabella dei Dati tecnici) diminuisce con l'aumentare della temperatura e della quantità di prodotto impastato.
 - Applicare solo su supporti asciutti.
 - Il prodotto è pericoloso, adottare le precauzioni e i DPI indicati in Scheda di Sicurezza al punto 8.
 - I residui di prodotto possono essere rimossi con alcool etilico o ACETONE prima dell'indurimento.
- Prestare attenzione alla sensibilità delle superfici ai solventi prima di procedere.
- Una volta indurito il prodotto può essere rimosso solo con mezzi meccanici.
 - Attendere che il prodotto sia indurito prima di carteggiare.
 - Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

Emissione: 13/01/2010 Revisione: 08/06/2018

Le indicazioni contenute nel presente prospetto tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi applicative, sulle quali non abbiamo responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse.

