



# FONDO EPOSSIDICO

## Fondo bicomponente senza solvente per la preparazione di MASSETTO EPOSSIDICO

### DESCRIZIONE

**FONDO EPOSSIDICO** è un formulato bicomponente a base epossidica. Il Componente A è una miscela di pre-polimeri funzionalizzati a basso peso molecolare e additivi. Il Componente B è una miscela di poliammine di copolimerizzazione.

**FONDO EPOSSIDICO**, miscelato e pronto all'uso, si presenta molto fluido, autolivellante e con elevata capacità di bagnare e impregnare le superfici con cui viene a contatto.

Può essere applicato a frattazzo di acciaio, rullo o pennellata su qualsiasi supporto poroso ed è progettato per indurire in circa 6 ore dalla posa.

Nelle prime 48 ore dopo l'applicazione rende la superficie adesiva per l'ancoraggio di successivi trattamenti con resine epossidiche o di altro genere compatibile.

### Marcatura CE

#### ► EN 13813

**FONDO EPOSSIDICO** risponde ai principi definiti da EN 13813 ("Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti: Proprietà e requisiti") con designazione:

→ SR-B2,0

- Massetto a base di resina sintetica (SR)
- Forza di aderenza: >2,0 MPa (B2,0)

### Colore

**FONDO EPOSSIDICO** è trasparente.

### CAMPO DI IMPIEGO

► Realizzazione di malte staggiabili a poro aperto con consistenza di "terra umida".  
**(MASSETTO EPOSSIDICO)**

**FONDO EPOSSIDICO** può essere utilizzato anche come  
(consultare in questo caso l' Ufficio Tecnico)

► Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in calcestruzzo, sabbia e cemento, asfalto, legno e pietre naturali.

- ▶ Realizzazione di malte colabili per riempimenti.
- ▶ Realizzazione in cantiere di stucchi morbidi o viscosi per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali.

## VANTAGGI

- Un solo prodotto per tutte le esigenze di preparazione delle superfici prima della posa di varie tipologie di rivestimenti in resina.
- Prodotto senza solvente.

## APPLICAZIONE

### Preparazione generale del supporto di posa

- Verificare che sulla superficie non siano presenti pitture o collanti resinosi. In caso affermativo, procedere alla loro eliminazione.
- In base alle condizioni in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare: lavaggio acido, carteggiatura, molatura a diamante, scarificazione o pallinatura.
- Verificare il tenore di umidità del supporto che non sia superiore al 4% con metodo al carburo di calcio secondo ASTM D4944.

→ Se il supporto presenta umidità superiore al 4% non utilizzare direttamente **FONDO EPOSSIDICO** e scegliere preventivamente fra le seguenti soluzioni..

- ▶ Supporto con umidità compresa tra 4 e 6%.

Utilizzare **BARRIER**

- ▶ Supporto con umidità superiore al 6%.

Utilizzare **EP117 TRICOMPONENTE**

### Preparazione del prodotto

In tutti i casi, prima di aggiungere sabbie al prodotto è necessario effettuare le seguenti operazioni preliminari:

- Agitare il contenitore del Componente B e versarlo nel secchio del Componente A.
- Miscelare con mescolatore professionale fino ad ottenere un composto omogeneo.
- Solo a questo punto, come previsto per **MASSETTO EPOSSIDICO**, aggiungere **QUARZO NATURALE** (vedi Paragrafi seguenti) a seconda del tipo di utilizzo.
- Dopo l'aggiunta di **QUARZO NATURALE**, è necessario rimiscelare accuratamente l'impasto per renderlo omogeneo.

### ▶ Malta staggiabile con consistenza di “terra umida” **MASSETTO EPOSSIDICO**

Preparazione con aggiunta di 8 parti in peso di **QUARZO MIX NATURALE 0,2-1,5 mm** per ogni parte in peso di **FONDO EPOSSIDICO (A+B)**.

- Versare sulla superficie già trattata con una mano di **FONDO EPOSSIDICO** a rullo, staggiare e lisciare con **FRATTAZZO ACCIAIO** (mod. NR 842-203).

### Consumi

Circa 2,2 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore di **MASSETTO EPOSSIDICO (A+B+ qz naturale)**

### Pulizia degli attrezzi:

- Prodotto fresco: pulizia con **ACETONE** o diluente per nitro.
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in **ACETONE** o diluente per nitro oppure impiego di sverniciatori.

## DATI TECNICI

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,10 ± 0,02
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,00 ± 0,03
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,05 ± 0,05
Residuo secco, A+B	-	100%
Aspetto (Componente A)	-	Liquido trasparente
Aspetto (Componente B)	-	Liquido ambrato
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B, versione INV, a +12°C / 50% UR; spindle ASTM#5, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa ·s	2000 ± 100
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B, versione EST a +25°C / 50% UR; spindle ASTM#5, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa ·s	650 ± 80
► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI		
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	2 : 1
Pot-life (termometrico), versione EST, da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	15,0 ± 0,2
Pot-life (termometrico), versione EST da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	10,0 ± 0,1
Pot-life (termometrico), versione INV, da +5°C a +40°C, EN ISO 9514	min	20,0 ± 0,2
Pot-life (termometrico), versione INV da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	5,0 ± 0,1
Temperatura di applicazione (versione EST)	°C	Da +15 a +30
Temperatura di applicazione (versione INV)	°C	Da +5 a +15
Temperatura di esercizio	°C	da -20 a +70
Durezza Shore D, A+B, maturazione 24 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(46 ± 1)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 48 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(62 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 72 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(70 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 24 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(60 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 48 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(66 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 72 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(75 ± 2)°
► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 1504-2		
Aderenza per trazione diretta, EN 1542	MPa	> 3,0 (Rottura coesiva cls)
Permeabilità alla CO <sub>2</sub> , spessore d'aria equivalente SD(CO <sub>2</sub> ), EN 1062-6	m	91 ± 1
Permeabilità al vapor acqueo, spessore d'aria equivalente SD, EN ISO 7783	m	1,21 ± 0,26
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	kg/(m <sup>2</sup> ·√h)	0,005 ± 0,001
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva H22, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	100 ± 5
Resistenza agli shock termici, EN 13687-5	MPa	≥ 5
Resistenza all'urto (classe), misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766, EN ISO 6272-1	-	Classe I

## ► DATI TECNICI IN CONFORMITÀ A EN 13813

Forza di aderenza, EN 13892-8	MPa	> 2 (Rottura coesiva substrato)
-------------------------------	-----	---------------------------------

### Conservazione del prodotto

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- **Il prodotto teme il gelo.**

## AVVERTENZE

Il tempo di lavorabilità dell'impasto (pot-life) dipende dalla temperatura ambientale a cui si opera e dalla quantità dell'impasto realizzato. Nella stagione calda è consigliabile preparare impasti più piccoli.

Leggere la scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute nel presente prospetto tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'accuratezza delle diverse fasi applicative, sulle quali non abbiamo responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni stesse.